



---

---

## 9. INSPECCION SORPRESA

### 9.1 OBJETIVOS

Los objetivos de una inspección sorpresa están encaminados al proceso de vigilancia y supervisión que vienen después de una certificación. Los chequeos sorpresa pueden ser preparados por el POI o el PMI dentro del programa de trabajo.

El número de inspecciones sorpresa en el programa de trabajo, dependerá del tamaño de la empresa y el número de aeronaves que operan, o de cualquier reporte externo que reciba la UAEAC con respecto a una mala operación, ya sea de una aeronave, operación de un vuelo, entrenamiento, problemas aeroportuarios, mantenimiento, etc.

Para efectuar un chequeo sorpresa a un operador, el inspector deberá documentarse inicialmente para luego proceder de acuerdo al tipo de inspección o chequeo que está proyectado realizar.

NOTA: Usará el material estipulado en formatos en los capítulos de esta guía, de acuerdo al tipo de inspección o chequeo anotados a continuación:

<b>PROCEDIMIENTO / INSPECCIONES</b>
INSPECCION DE BASE
INSPECCION DE RAMPA
INSPECCION DE EMPRESAS
INSPECCION COMITÉ DE SEGURIDAD
INSPECCION DE RUTA
INSPECCION DE DESPACHO
<b>PROCEDIMIENTO / CHEQUEOS</b>
CHEQUEO DE RUTAS
CHEQUEO FINAL PILOTOS
CHEQUEO INSPECTOR DELEGADO
CHEQUEO DE PROEF. PILOTOS



---

NOTA: A continuación el Inspector encontrará la ruta de enlace para encontrar los formatos:

1. Informacion\_institucional en bog7.
2. Sistema NTC GP 1000.
3. Manual de Calidad.
4. MISIONALES.
5. GSVC.
6. GSVC-2.1
7. DOCUMENTOS DE OPERACIÓN.
8. GSVC-2.1-4 Carta de proceso.
9. Listado maestro de documentos.

ESPACIO  
INTENCIONALMENTE  
EN BLANCO